

**28.18 – POXINEUCE WA 2000 –
Primaire Époxy de Zinc (Deux Composants)**

CONSIDÉRATIONS :



Formulé à base de résines d'époxy durcies avec du polyamide et riche en pigments d'oxyde de fer et de zinc, ce primaire est excellent pour la protection anticorrosive du fer lorsqu'il est exposé à des environnements industriels et agressifs.

PROPRIÉTÉS :

- Bonne protection anticorrosive.
- Bon pouvoir de couverture et bonne dureté.
- Grande résistance mécanique et chimique.

CARACTÉRISTIQUE

S :

- **Densité**..... 1,600 ± 0,10
- **Viscosité**..... 75 - 98 Ku (25 °C)
- **Couleur**..... Gris
- **Solides en volume** 49 ± 3%
- **Épaisseur recommandée sèche**..... 75-100 µm par couche
- **Séchage :**
 - Au toucher**..... 2-3 heures à 20 °C
 - Repeinture** 4-6 heures à 20 °C
- **Cure totale**..... ± 7 jours à 20 °C
- **COV (composés organiques volatils)...**^{a)} Valeur limite UE pour ce produit, cat. (A/j) 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 499 g/l COV.

UTILISATION :

Ce primaire à deux composants est approprié pour la protection anticorrosive de surfaces en fer soumises à un environnement agressif, comme les environnements industriels, les structures en acier, les tubes et les réservoirs extérieurs; de l'industrie chimique, dans les stations d'épuration, etc.

Ce produit trouve son champ d'action dans les cas où il se prétend allier une haute résistance chimique et mécanique à une bonne protection anticorrosive.

Il peut être utilisé comme primaire époxydique d'utilisation générale selon la spécification de la peinture.

PRÉPARATION DE LA SURFACE :

Souvent, les défauts pelliculaires des peintures sont la conséquence d'une préparation défectueuse de la surface.

Pour cela, avant l'application de ce primaire se certifier que la surface métallique soit sèche, propre, sans rouille ou saletés et convenablement dégraissée.

L'idéal est un décapage par jet abrasif au degré Sa 2 ½.

Si cela n'est pas possible et si le fer présente de la rouille superficielle et profonde, appliquer le « RECONVERTISSEUR DE ROUILLE » (fiche technique 11.02) de façon à réaliser le traitement chimique efficace.

Important : appliquer POXINEUCE WA 2000 le plus rapidement possible après la préparation de la surface pour éviter toute contamination. Ne pas laisser l'acier décapé sans protection pendant la nuit. En cas de contamination, éliminer les contaminants et décaper à nouveau les zones où cela est nécessaire.

PRÉPARATION DU MÉLANGE :

« POXINEUCE WA 2000 » est constitué de deux composants (Primaire Base + Durcisseur Époxy WA) qui doivent être bien mélangés, dans les proportions indiquées, avant l'application.

Le Primaire Base a une certaine tendance à créer un dépôt avec le temps. Nous vous recommandons de bien mélanger le produit avant l'utilisation.

PROPORTION DU MÉLANGE (4:1 en Volume) :

Primaire Base.....80 Parts (en volume).
Durcisseur Époxy WA.....20 Parts (en volume).

Après avoir mélangé (\pm pendant 5 min) les deux composants, réaliser convenablement la dilution.

APPLICATION :

Le mélange est appliqué au pistolet (de préférence) airless ou conventionnel, ou bien au pinceau ou au rouleau, en une seule couche, convenablement diluée mais en couche suffisante pour garantir une bonne performance.

DILUTION :

Avec du «DILUANT ÉPOXY» dans les proportions suivantes approximativement:

Pinceau..... \pm 5% (Viscosité \pm 50" Ford IV).
Pistolet.....5% à 10% (Viscosité \pm 30" Ford IV).

RENDEMENT :

En moyenne, et par couche, 7 m²/Litre du mélange pour une épaisseur de film sec de \pm 75 μ m.

ÉPAISSEUR DE FILM :

Elle peut être spécifiée dans une autre épaisseur en plus de celle indiquée, selon le film auquel elle se destine et de la zone d'utilisation. Ainsi, le rendement sera modifié et pourra influencer la dilution nécessaire, le temps de séchage et l'intervalle de couverture. L'intervalle normal varie entre 75-100 μ m.

**NETTOYAGE DU
MATÉRIEL :**

Avec le «DILUANT ÉPOXY» ou le « DILUANT CELLULOSIQUE », juste après l'application.

**DURÉE DE VIE
DU MÉLANGE :**

Ne préparer que la quantité de produit nécessaire pour une heure d'application.

Le mélange perd sa vitalité avec le temps (en gélifiant), et, pour cela, on ne doit préparer que de petites quantités à la fois.

Durée de vie du mélange \pm 4-6 heures à 20°C.

PRÉCAUTIONS :

- Appliquer dans des locaux ayant un bon renouvellement d'air.
- Lorsqu'il est appliqué au pistolet, utilisez un masque.
- Produit inflammable. En cas de contact avec les yeux ou avec la peau, laver abondamment avec de l'eau.
- Maintenir hors de la portée des enfants.
- Pour plus d'informations, consulter la **Fiche de Sécurité** du produit est fondamental.

RECOMMANDATIONS:

Ne pas appliquer le produit par temps de pluie ou par des températures inférieures à 5°C.

Mélanger le Primaire Base jusqu'à une homogénéisation parfaite et n'effectuer alors qu'à ce moment le mélange dans les proportions indiquées. Réduire le temps de stockage au minimum pour éviter la sédimentation qui oblige à l'utilisation du mixeur.

Mécanisme de séchage, par évaporation de solvants et par réaction chimique entre les composants.

**STOCKAGE
ET
EMBALLAGE :**

Les emballages doivent être conservés dûment fermés, avec des conditions ambiantes de température et humidité favorables, et le produit utilisé par ordre chronologique d'approvisionnement.

Ne pas garder plus de 3 mois en stock.

Il est fourni dans les quantités suivantes :

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">▪ 5 Litres = 4,00 L. (Primaire Base) + 1.00 L. (Durcisseur Époxy WA)▪ 20 Litres = 16,00 L. (Primaire Base) + 4.00 L. (Durcisseur Époxy WA) |
|---|

Note a) La valeur du COV précédemment mentionné dit respect au produit prêt à être utiliser, conformément aux caractéristiques techniques par nous recommandées. Nous ne nous responsabilisons pas pour d'autres mélanges faits au produit. Nous attirons spécialement l'attention à tous nos agents pour la responsabilité qu'ils encourent en ne respectant pas ce que la Directive 2004/42/CE détermine.